AX 5 25X1A Approved For Release 2001/08/02: CIA-RDP83-00415R004300210001-9
CLASSIFICATION SECRET MAY 1949 REPORT NO CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY INFORMATION REPORT CD NO. DATE DISTR. 20 February 1950 Germany (Russian Zone) COUNTRY NO. OF PAGES Meeting of the Oberspreewerk **SUBJECT** Planning Commission NO. OF ENCLS. 1 PLACE ACQUIRED 25X1A SUPPLEMENT TO DATE OF INFO REPORT NO. 25X1X SOURCE The enclosed minutes of a meeting of the technical planning and production commission of OSW on 24 August 1949 are sent to you for retention. 2. Attention is called to page four, Subject: Erfurt J. Paste. It is explained that Dr. Schwechten, a chemist hired by OSW in July 1949,

2. Attention is called to page four, Subject: Erfurt J. Paste. It is explained that Dr. Schwechten, a chemist hired by OSW in July 1949, has developed a new cathode paste which is superior to the paste produced by the Erfurt plant. (Comment: The Erfurt plant is probably the Funkwerk Erfurt or RFT Funkwerk VEB, Erfurt, Rudolfstrasse 47, as it is now called.)

25X1A

Encl.: 1 (4 pages)

THIS DOC IN EAST AS AN ENGLOSURE ATTACKS.



	•	CLA	SSIFICATION	_NC	BECREE	
STATE	NAVY	T	NSRB		DISTRIBUTION	
ARMY	AIR		OSI	x		

Approved For Release 2001/08/02 : CIA-RDP83-00415R004300210001-9

Technische Planungs- und Produktionskommission

Blatt 1

24.8.1949.

Gruppenleiter - Besprechung

Bericht Nr. 5

Sitzungsbericht vom Mittwoth, dem 24.Aug.1949 - 9 - 12 Uhr -

Anwesend:	Von der PPK-Leitung:	Von	den PPK-	-Gruppenleit	ern:	
die Herren	Dir. Lorentz	die	Herren:	Neuling	Gr.	I
	Chef-Ing.			Dr.Bronder	11	IIa
]	Dr. Hachenberg			Schulze	11	IIb
	Lexow			Muschinski	11	IIc
(Collasius - BGL			Blechschmid	t #	IId
]	Kulturdir.Hoeding) entachuldigt			Gro te	11	III
į	Schroeder)			R-Ebert	n	IVa
zur Kenntni	s:			Franke	13	IVb
den Herren	Twadokus - Schaurat			Sichter	11	IVc
Ĭ	Wetzel - Schulz, K.			Lesinski	tt	V
1	Lau - Locker			No.	tt	VIa
				<u> </u>	11	VIb
				Hagen	11	VIc
		fam	n am t	_		

ferner:

die Herren Volland - Schumann

- Tagesordung: 1) Ungeklaerte Fragen der 2. Sitzung 1t. Protokoll v. 27.7.1949
 - 2) Berichterstattung der Taetigkeit der einzelnen Gruppen im Monat August 1947
 - 3) Bericht der Verbesserungs-Vorschlag-Kommission.

Ungekhaerte Gragen der 2. Sitzung lt. Frotokoll vom 27.7.1949.

Gruppe I Kaufm. Verwaltung

Herr Lexow wird den Varlauf des Fendelwerkehrs zwischen Stammwerk und Zweigstelle ToN, wie im Protokoll vom 27.7.1949 unter Abs. 1 - 4 fostgelegt worde, nachpruefen.

Messinstruge nte

Bie Erstellung der Liste ueber sachtliche im Hause befindlichen beweglichen elektrischen Messinstrumente wird durch Ruecksprache mit allen Bereich aleitern durch Herrn Dr. Hachenberg erfolgen. Die Liste wird in der Sitzung am 21.9.1949 vorliegen.

Telefon-Anlage

Herr Lexow wird sich wegen dem Zusammenbau der Klein- um Bell-Automaten mit Telefonfachleuten in Verbindung setzen.

Gruppe IIa Entwicklung Lt. Herrn Dr. Donder erstellen sich Muer die Entwicklung die Aufgaben, dur com ge Zusammenarbeit mit allen Entwicklungstellen im Hause zu eiger Tygisierung der Zf. Hf. u. Hf. Verstaerker zu

Disse Arbei**te**n sollen einer verantwortlichen Stelle uebertragen werden. Herr Dr. Bronder verwies auf Herrn Schlukebier. (Breitbandverstaerke :)

Die Typisierungder Netzgeraete soll nur auf die in den Labors erforierlich en Garacte legrenzt werden, da fuor die zu entwickeln-den Geraetetyp n laicksicht auf den zur Vorfuegung stehenden Netzgeraete-El bauraum genommen werden muss.

Approved For Release 2001/08/02 GA ROP 85008 TOR 004 OO NOT DETACH

25X1A

Blatt 2

Approved For Release 2001/08/02 : CIA-RDP83-00415R004300210001-9 Die Typisierung ist auf die elektrischen Einbeuteile zu beschraenken. Zur Beratung ueber Typisierung sollen die Herren Schlukebier-Palitsch-Renderot-Weiss zugezogen werden.

> Durch gegenseitige Baratung soll vermieden werden, dass sich Labors unabbaenig von inander Netzgeraete fertigen. Die Konstruktion soll im sinne der VDE Vorschriften dur chgefuchrt werden.

Anlass dazu ist das ir der Abteilung Jhln entwickelte Jmpulsgeraet, welches eine i russrungsspannung von 2000 Volt hatte.

Herr Lorentz besuerwortet die Einfuehrung eines Tagebuches fuer dis Entwicklungs-Ungenieure, in denen die einmal ermittelten Daten festgehalten werden, ferner duer die Labors im 5. Stock eine Berichtskartei mit Baustein-Angabe.

Gruppe IIb Konstruktion

Zusammenlegung der 3 Normenstellen.

Da die durch Herrn Schulz mit den Herren Steudel-Geiser-Volland gefuehrte Besprechung zu keiner einheitlichen Auffassung der Zentralisierung der Normenstellen gefuehrt hat, wird Herr Lorentz in einer Sondersitzung die Entscheidung treffen.

Gruppe IIc Fabo-Vertrieb

Zentr.Avo

Ausarbeitung von Begriffsbestimmungen ueber fertigungstechn. Unterlagen.

Nach Bericht des Herrn Volland liegen im Werk nachstehende Arbeiten weber Begriffstestimmungen vor:

1) Erlaeuterungen von Begriffen aus der Funkmesstechnik.

2) Rundschreiben der JT. vom 20.3.48 weber Begriffsbestimmungen von Ausdruecken der Roehrentechnologie.

3) T.Mitteilung 5/3/46 Werknergen fuer Arbeitsgangbezeichnungen. In Arbeit ist 1. Die Chemikalienliste. Sie enthaelt alle Namen der in Hause vorkommen den Chemikalien sowie die in OSW anzuwendende Bezeichnung. 2. Vorarbeiten der 4TU fuer die Festlegung der Bezeichnung von Teilen und Arbeits aengen des Roehrenaufbauss. Da fuer die Benannung von Roehren und Lampenteile das Osram System genommen worden soll, mus dieses noch beschafft werden.

Er wurde vereinbart, die Form eines Woerterbuches zu waehlen. Herr Wolland bemerkte, dass darueber hinaus eine intensive Erziehungsarbeit durch das Normenbuaro bzw. Zeichenkontrolle unerlaesslich

nothing in

Herr Dir. Lorentz eroentert nochmals die Wichtigkeit eines Vortriebes und erwartet auch von dem Mitgliedern der Planungskommisfile for how sion geeignete Vorschlaege, den Lagerbestand auf ein ertraegliches Mass zu bringen.

> Zur Zeit ist Herr Gadde mit der Organisation des Vertriebes besuftragt.

Zur Nichterfuellung und Erfuellung der Fritigungs-Solls im Monat August gab Herr Dir. Lo. entz entsprechende Erklaerungen. Fuor Erfuellung desSolls in der Gitterwickelei werden die erforderlichen Maschinen beschafft. 25X1A

Truppe 11d Chemikaling 21 Chemikalin

Anschlusserfassung Da die organisatorische Leitung im Chemikalienleger noch sehr mangelhaft u. die richtige Aufgabe von geforderten Chemikalien nicht gewachrleistet ist wird eine vollwertige Kraft (Chemotechniker oder Drogist) mit der Leitung des Lagers betreut werden. (Herr Musebienski betragt worden. Bei Rueckgewinnung von Altmaterial simi keine wesantlichen Erfolge erzielt. Glimmerabfaelle soweit sie nicht im Werk selbst verwendt werden koennen, sollen der "Agil" angeboten werden.)

Abfallwerwertung.

Mit der Organisation d. Abfalltransportes u. Lagerung ist Herr Muschinski betraut worden. Herr Lexow beauftragt, fuer beabsichtigte Ausstellung den Spektrallampe Vorfuehrtiach instandausetzen, ferner bemucht zu sein, fuer die Lagerhalt ung der Saeureballone einen geigneten Raum zu schaffen, den jetzigen Stand der Saeureballone aber zu umberdachen.

Gruppe IV b Werkzeugbau Die im Werkzeuglager efindlichen Rund- und Rechteckschnit te werden durch Herrn Herda listenmaessig erfasst und den Konstruktionsabteilungen augestellt.

Damit dringande A ftraege pausenlos durchgefuehrt werden koennen, werden die Herren Descher - Fahrentholz - Zimmermann - Lexow fuer Ihre Abteilungen je 1 Satz Spiral und Gewirdebohrer vom Zentr. Werkzeuglager anfordern und die Kontrolle weber den Verbleib fuehren.

Die Maschinen und Werkzeugteile zeigen starken Restniederschlag, verursacht durch die Abdaempfe der Galvanik.

Herr Lexow wind sich sit Herrn Dr. Schwechten in Verbindung setzen und die Holzschieher der Abzugseinrichtung in der Galvanik weberpruefen.

Durch Herrn Lexew in Verbindung mit Herrn Schuckardt - BGL - sind die Absaugrohre in den Lackierung swerkstaetten zeitlich zu kontrollieren und fuer die Beinigung Sorge zu tragen.

Die Anlage zum Ausbeieen der Me-Kerne-Abteilung des Herrn Gittner, sowie die Anlage der Nickelreduktion bei Herrn Dr. Gemsa-Titze soll mit saeurefestem Lack Testrichen werden. Die Herrn sind in Kenntnis gesetzt.

Gruppe V Drahtwerk

Wolframkaufsaeure

Das von Herrn Lesinski bereitgestellte Wolframmetall hat ca 4 Wochen in Bereitstellung galegen, ehe Weitergabe zwecks Lieferung von Wolframkaufsaeure esfolgte.

Herr Dir. Lorentz weekeht im jeden Fall bei Anfaellen von solchen Wiederstaenden unterrichtet zu werden.

Ziehbruechiigkeit d s wolfram-Drahtes.

Approved For Release 2001/08/02 : CIA-RDP83-00413-10-13-00210001-9

Erfurt J. Paste (CATHODE PASTE)

Herr Dr. Schwachten wird Herrn Dir. Lorentz Bericht geben.

Gruppe IId Fertigung.Revision Anschlusserfassung

Neubesetzum des Gruppenleiterpsetens. Herr Seidel hat den Herrn Blechschmidt als Gruppenleiter vorgeschlagen. Bestaetigung steht noch aus.

Gruppe IVa Mech.Werkstaetten

Neubesetzung des Grappenleiterpostens. Fuer die Leitung dieser Gruppe schlaegt Herr Metzel Herm R. Ebort vor. Bestastigung steht noch aus.

Gruppe VI a Rochrenfertigung H. Stoesser

Neubesetzung des Erippenleiterpostens.
Vorschlage ueber Neubsetzung wurden nicht eingereich.

Gruppe VI b Spezial-Roehren Bauelemente H. Schaurat

Erweiterung der Gruppe Herr Schaurat war nicht anwesend. Eine neue Aufstellung seiner Gruppe ist nicht erfolgt.

Gruppe VI c Glasbearbeitung H. Hagen

Putzlappen usw.

Des Putzlappenbeschalfung wurde nochmals eroertert, wobei Herr

Dir. Lorentz auf die Unzweckaaessigkeit hinwies, besen in geringerer Qualitaet zur Kaufen, die in ganz kurzer zeit unbreschwer werden.

Beriefterstattun der Taetigkeit der einzelnen Gruppen im Monat August 1949.

Da wesentliche Vorschlaege von keinen der Gruppenleiter vorgetragen werden konnten, musste in anbetracht der vorgeschrittenen Zeit von einer Betragung in einselner Abstand genommen werden.

Verbesservenungsverschlaege.

Der Bericht von der Verbesserungs-Vorschlagskomission lag vor und wurde von Herre Dir. Lorentz genehnigt.

Die fuer eine Frakmierung oder mit Anerkenung vorgebrachten Vorschlaege lagen im Schriftsatz nicht vor, da Schriftfuehrer Leck er nicht im Hause war. Sie werden Herrn Dir. Lorentz nachgereicht.

Mit der Frotokoll Tuehaung wurde Koll. Schumann beauftragt.

Koll. Muschinski wurde mit der Erstellung der Briefworschlaege betraut.

Technische Planungs-und Produktionskomission

i.A.Schumann.

25X/1A 344/4

Approved For Release 2001/08/02 : CIA RDP83-00415R